



	Standard odbioru surowców na paletach		Numer instrukcji: TQM/PJ/2/1/2015 Wersja:002	
Linia / Stanowisko	Odbiór surowców		Data opracowania: 25.09.2024	
Opis procesu:	Odbiór surowców			
Ilustracja i opis czynności do wykonania				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 35%;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p>Masa netto zapaletowanego towaru nie może przekraczać masy netto dopuszczalnego obciążenia palety.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p>Całkowita wysokość nie może przekraczać 145 cm wraz z paletą.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p>Ładunek na paletach musi być ułożony i ofoliowany w taki sposób, aby zapewnić jego stabilność podczas operacji magazynowych i transportu.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p>Niedopuszczalna jest dostawa na paletach połamanych, popękanych, zawilgoconych, zapleśniałych i niekompletnych.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p>Ładunek umieszczony na paletce nie może wystawać poza jej obrys.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p>Ładunek umieszczony tylko na paletach certyfikowanych EPAL lub paletach chemicznych CP.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p>Opakowania zbiorcze lub palety muszą zawierać następujące informacje umożliwiające identyfikację; nr partii systemowej, jest jednocześnie datą przyjęcia surowców np: JE08012015, oklejanie partią systemową wykonuje pracownik magazynu surowców Orlen Oil</p> </div> </div> <div style="width: 30%;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p>Surowiec równo ułożony na paletce, nie wystaje za obrys palety jest stabilny i mocno ofoliowany.</p> </div> </div> <div style="width: 25%;">  </div> </div> <p style="text-align: right; margin-top: 10px;">Uwaga: załączone zdjęcie jest zdjęciem przykładowym</p> <p style="margin-top: 20px;">Wymogi dla poszczególnych surowców na paletach, podana waga jest wagą maksymalną dla jednej palety.</p> <p style="margin-top: 10px;"> Kwas 12 HX ST-max obciążenie palety materiałem - 800 kg, Wapno-max obciążenie palety materiałem - 1000 kg, Grafit- max obciążenie palety materiałem - 750 kg, Lit- max obciążenie palety materiałem - 1000 kg, </p> <p style="margin-top: 10px; color: red;">Uwaga: W przypadku dostaw Kwasu 12 HX magazyn przyzakładowy jest zobligowany do podłożenia pod każdą paletę dodatkowej palety CP-9. w innym przypadku pracownicy WSS nie przyjmują</p>				
Opracował: Mariusz Wodziński 		Przyjął do stosowania: Jacek Wiśniowski, Bogdan Kłapkowski,  <div style="color: red; text-align: center;"> PROCESÓW PRODUKCYJNYCH WYTWÓRNI SMARÓW STAŁYCH </div> <div style="color: red; text-align: center;"> Jacek Wiśniowski Bogdan Kłapkowski </div>		Zatwierdził: Artur Bałuka  <div style="color: red; text-align: center;"> Kierownik Zakładu Artur Bałuka </div>